

Температурный зонд для производства пластмасс

Тип 404452

Общее описание

Температурные зонды типа 404452 используются для измерения температуры расплава в экструдерах при производстве пластмасс.

Измеряемое значение преобразовывается в электрический сигнал. Возможно использование термопары или термометра сопротивления. Для особенно точного температурного измерения наконечник зонда может быть поставлен с керамическим изолятором. Наконечник зонда может быть различных длин, чтобы обеспечить максимальное быстродействие.



Технические данные

Части контактирующие с пластмассой для температур

при 0 - 350°C («843») нержавеющая сталь, 1.4541 .
наконечник из нержавеющей стали, 1.4545 для температур 0 - 400°C («848») нержавеющая сталь, 1.4435.
наконечник из нержавеющей стали, 1.4545 с керамической изоляцией

Класс

Для допуска «1»
термометр сопротивления
0 + 400°C, класс В, ±0.8°C при 100°C
Для допуска «2»
термометр сопротивления
0 + 400°C, класс А, ±0.35°C при 100°C
Для допуска «8»
термопара
-40 ... + 750°C, класс 2 ±2.5°C

Защита

IP65 по EN 60 529

Процесс подключения

(«591») M18 x 1.5
(«592») 1/2-20 UNF-2A

Электрическое присоединение

Lemosa круглый разъем типа 2S 302 или Lemosa типа 2S 304

Рабочее положение:

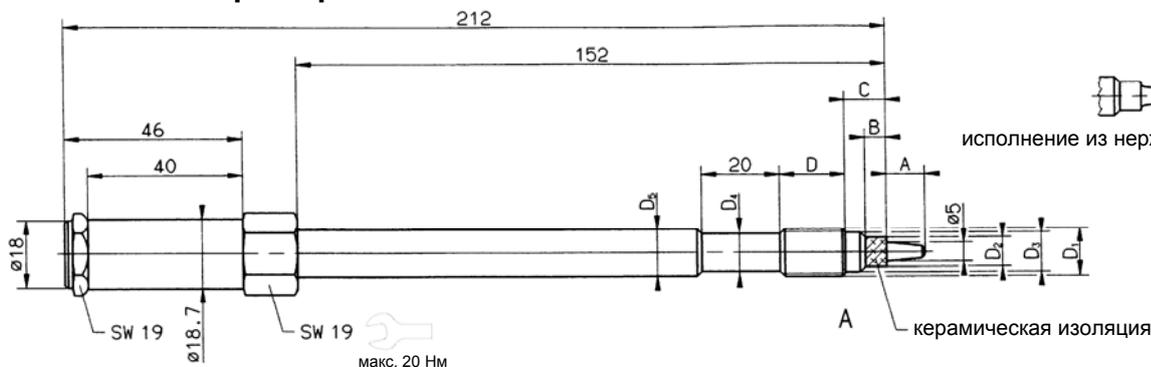
любое

Вес:

около 300 г.



Технические характеристики



исполнение из нержавеющей стали

D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	A	B	C	D	SW
1/2"-20 UNF 2A	ø 7,8 ⁰ _{-0,05}	ø 10 ⁰ _{-0,05}	ø 10 ⁰ _{-0,5}	ø 12,5 ⁰ _{-0,5}	См. данные для заказа «длина наконечника»	5,6 ⁰ _{-0,1}	10,8	17	17(19)
M 18x1,5	ø 10 ⁰ _{-0,05}	ø 16 ⁰ _{-0,1}	ø 16 ⁰ _{-0,5}	ø 16		5,6 ⁰ _{-0,25}	14	20	19

